



УТВЪРЖДАВАМ:

(Цанка Карчева-Директор на ПГТ)

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за X б клас
2025/2026 учебна година

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА
ВТОРА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ
БЕЗ ИНТЕНЗИВНО И БЕЗ РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ: 525	МОТОРНИ ПРЕВОЗНИ СРЕДСТВА, КОРАБИ И ВЪЗДУХОПЛАВАТЕЛНИ СРЕДСТВА
ПРОФЕСИЯ:	525020 МОНТЪОР НА ТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА
СПЕЦИАЛНОСТИ:	5250201 АВТОТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА

Форма на обучение: ДНЕВНА

Организация на учебния ден: ЕДНОСМЕННО

Училищният учебен план е разработен въз основа на типовия учебен план за професионално образование по рамкова програма В - ВАРИАНТ „В5”, утвърден със Заповед № РД 09 - 5133/08.09.2017 година на министъра на образованието и науката. Приет е на заседание на Педагогическия съвет - Протокол № 8/04.09.2025г., съгласуван е с общественния съвет към училището – Протокол № 12/12.09.2025 г. и е утвърден със заповед № РД-01-1158/12.09.2025г. на директора.

I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

VIII, IX, X, XI и XII клас

I срок - 18 учебни седмици

VIII и IX клас

II срок - 18 учебни седмици

X клас

II срок - 20 учебни седмици,
от които **2 седмици**
за производствена практика

XI клас

II срок - 20 учебни седмици,
от които **2 седмици**
за производствена практика

XII клас

II срок – 13 учебни седмици,
от които **2 седмици**
за производствена практика

ВАКАНЦИИ: Съгласно утвърдения от министъра на образованието и науката за конкретната учебна година график.

II. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

		I гимназиален етап			
		X клас			
Учебни седмици		36 учебни седмици		2 учебни седмици	
Учебни предмети		Седмичен брой учебни часове			Годишен брой учебни часове
		I учебен срок - 18 учебни седмици	II учебен срок - 18 учебни седмици	2 учебни седмици	
Раздел А – задължителни учебни часове					
I. Общобразователна подготовка					
Български език и литература		3	3		108
Чужд език – Английски език		2	2		72
Чужд език – Руски език		2	2		72
Математика		2	2		72
Информационни технологии		0	1		18
История и цивилизации		3	4		126
География и икономика		3	2		90
Философия		2	2		72
Биология и здравно образование		2	2		72
Физика и астрономия		2	2		72
Химия и опазване на околната среда		2	2		72
Музика		1	0		18
Изобразително изкуство		0	1		18
Физическо възпитание и спорт		2	2		72
II. Обща професионална подготовка					
Икономика		0	2		36
Общо за раздел А		26	29		990
Раздел Б – избираеми учебни часове					
III. Отраслова професионална подготовка					
1.	Теория на професията				
1.1.	Електротехника	0	2		36
2.	Практика на професията				
2.1.	Учебна практика				
2.1.1.	Общопрофесионални умения	5	0		90
IV. Специфична професионална подготовка					
1.	Производствена практика			64	64
V. Разширена професионална подготовка					
1.	Теория на професията				
1.1.	Техника и технологии в автотенекеджийството	0	1		18
2.	Практика на професията				
2.1	По специалността-Автотенекеджийство	1	0		18
Общ брой часове за раздел Б		6	3	64	64
Общо за раздел А + раздел Б		32	32	64	64
Раздел В – факултативни учебни часове					
VI. Допълнителна подготовка					
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В		32	32	64	64

III. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

- 3.1. Учебният план е разработен съгласно чл. 94, на *Закона за училищното и предучилищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.2015г. за учебния план и Приложение № 8 към същата Наредба*, *Закона за професионалното образование и обучение*, рамкова програма „В” – вариант В5 и Държавния образователен стандарт (ДОС) за придобиване на квалификация по професията „Монтьор на транспортна техника“.
- 3.2. Учебните часове, предоставени за разширена професионална подготовка, се разпределят в училищния учебен план за изучаване на учебни предмети/модули, които развиват и усъвършенстват отделни компетентности от общата, отрасловата и/или специфичната професионална подготовка в съответствие с интересите и индивидуалните възможности на учениците и с възможностите на училището в съответствие с ДОС за придобиване на квалификация по професията. Заложените в 10 клас часове са разпределени за изучаване на учебни предмети, заложи в учебния план за придобиване на I степен на професионална квалификация за професия: Работник по транспортна техника, специалност: Автотенекеджийство.
- 3.3. Факултативните учебни часове, не се предлагат
- 3.4. Производствената практика се провежда по учебна програма и график, утвърдени от директора на училището в зависимост от конкретните условия и възможностите за организирането ѝ. Учебната програма и графикът се съгласуват с ръководителя на стопанската организация (предприятие), в която се провежда практическото обучение.
- 3.5. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: баскетбол, съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.
- 3.6. Всяка учебна седмица включва и по един час на класа съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.