



ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО ТРАНСПОРТ "ВЛ.П.МИНЧЕВ"

3440 с.Владимирово, общ.Бойчиновци, обл.Монтана, ул."Вл.П.Минчев"71
тел. 0877944234 / 0894472672, e-mail: info-1202052@edu.mon.bg

УТВЪРЖДАВАМ:

(*Цанка Карчева-Директор на ПГТ*)



УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за **X** а клас

2023/2024 учебна година

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА
ВТОРА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ
БЕЗ ИНТЕНЗИВНО И БЕЗ РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ: 525

**МОТОРНИ ПРЕВОЗНИ СРЕДСТВА,
КОРАБИ И ВЪЗДУХОПЛАВАТЕЛНИ
СРЕДСТВА**

ПРОФЕСИЯ:

**525020 МОНТЪОР НА ТРАНСПОРТНА
ТЕХНИКА**

СПЕЦИАЛНОСТИ:

5250202 ПЪТНО-СТРОИТЕЛНА ТЕХНИКА

Форма на обучение: ДНЕВНА

Организация на учебния ден: ЕДНОСМЕННО

Училищният учебен план е разработен въз основа на типовия учебен план за професионално образование по рамкова програма В - ВАРИАНТ „В5”, утвърден със Заповед № РД 09 - 5161/08.09.2017 година на министъра на образованието и науката. Приет е на заседание на Педагогическия съвет - Протокол № 8/01.09.2023г., съгласуван е с обществения съвет към училището – Протокол № 7/12.09.2023 г. и е утвърден със заповед № РД-01-1061/12.09.2023. на директора.

I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

VIII, IX, X, XI и XII клас

I срок - 18 учебни седмици

VIII и IX клас

II срок - 18 учебни седмици

X клас

**II срок - 20 учебни седмици,
от които 2 седмици
за производствена практика**

XI клас

**II срок - 20 учебни седмици,
от които 2 седмици
за производствена практика**

XII клас

**II срок – 13 учебни седмици,
от които 2 седмици
за производствена практика**

ВАКАНЦИИ: Съгласно утвърдения от министъра на образованието и науката за конкретната учебна година график.

II. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

		I гимназиален етап				
		X клас				
Учебни седмици		36 учебни седмици		2 учебни седмици		
Учебни предмети		Седмичен брой учебни часове			2 учебни седмици	Годишен брой учебни часове
		I учебен срок - 18 учебни седмици	II учебен срок - 18 учебни седмици			
Раздел А – задължителни учебни часове						
I. Общобразователна подготовка						
Български език и литература		3	3		108	
Чужд език – Английски език		2	2		72	
Чужд език – Руски език		2	2		72	
Математика		2	2		72	
Информационни технологии		1	0		18	
История и цивилизации		4	3		126	
География и икономика		3	2		90	
Философия		2	2		72	
Биология и здравно образование		2	2		72	
Физика и астрономия		2	2		72	
Химия и опазване на околната среда		2	2		72	
Музика		0	1		18	
Изобразително изкуство		1	0		18	
Физическо възпитание и спорт		2	2		72	
II. Обща професионална подготовка						
Икономика		2	0		36	
Общо за раздел А		30	25		990	
Раздел Б – избираеми учебни часове						
III. Отраслова професионална подготовка						
1.	Теория на професията					
1.1.	Електротехника	2	0		36	
2.	Практика на професията					
2.1.	Учебна практика					
2.1.1.	Общопрофесионални умения	0	5		90	
IV. Специфична професионална подготовка						
1.	Производствена практика				64	64
V. Разширена професионална подготовка						
1.	Теория на професията					
1.1.	Техника и технологии в автотенекеджийството	0	1		18	
2.	Практика на професията					
2.1	По специалността- Автотенекеджийство	0	1		18	
Общ брой часове за раздел Б		2	7	64	162	64
Общо за раздел А + раздел Б		32	32	64	1152	64
Раздел В – факултативни учебни часове						
VI. Допълнителна подготовка						
1.	Български език и литература	1	1		36	
2.	Математика	1	1		36	
Общ брой часове за раздел В		2	2		72	
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В		34	34	64	1224	64

III. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

- 3.1. Учебният план е разработен съгласно чл. 94, на *Закона за училищното и предучилищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.2015г. за учебния план и Приложение № 8 към същата Наредба*, *Закона за професионалното образование и обучение*, рамкова програма „В” – вариант В5 и Държавния образователен стандарт (ДОС) за придобиване на квалификация по професията „Монтьор на транспортна техника“.
- 3.2. Учебните часове, предоставени за разширена професионална подготовка, се разпределят в училищния учебен план за изучаване на учебни предмети/модули, които развиват и усъвършенстват отделни компетентности от общата, отрасловата и/или специфичната професионална подготовка в съответствие с интересите и индивидуалните възможности на учениците и с възможностите на училището в съответствие с ДОС за придобиване на квалификация по професията. Заложените в 10 клас часове са разпределени за изучаване на учебни предмети, заложи в учебния план за придобиване на I степен на професионална квалификация за професия: *Работник по транспортна техника, специалност: Автотенекеджийство*.
- 3.3. Производствената практика се провежда по учебна програма и график, утвърдени от директора на училището в зависимост от конкретните условия и възможностите за организирането ѝ. Учебната програма и графикът се съгласуват с ръководителя на стопанската организация (предприятие), в която се провежда практическото обучение.
- 3.4. Факултативните учебни часове, които са включени в учебния план са по *Български език и литература* и по *Математика*. Тези часове са предвидени за подготовка за НВО в 10 клас.
- 3.5. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: футбол, съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.
- 3.6. Всяка учебна седмица включва и по един час час на класа съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.