



ПРОФЕСИОНАЛНА ТИМНАЗИЯ ПО ТРАНСПОРТ "ВЛ.П.МИНЧЕВ"

3440 с.Блазидарово, общ.Бойчиновци, обл.Монтана, ул."Вл.П.Минчев"71
тел: 087944234 / 0894472672, e-mail: info-1202052@edu.mon.bg

УТВЪРЖДАВАМ:

(Цанка Карчева-Директор на ПГТ)

СЪГЛАСУВАЛ:

(Светлин Танков – управител на "Танкови М" ООД)

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за XI б клас

2025/2026 учебна година

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА

ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ

С РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ: 840

ТРАНСПОРТНИ УСЛУГИ

ПРОФЕСИЯ:

840070 ОРГАНИЗАТОР ПО ЕКСПЛОАТАЦИЯ
НА АВТОМОБИЛНИЯ ТРАНСПОРТ

СПЕЦИАЛНОСТИ:

8400701 ЕКСПЛОАТАЦИЯ НА АВТОМОБИЛНИЯ
ТРАНСПОРТ

Форма на обучение: ДНЕВНА

Организация на учебния ден: ЕДНОСМЕННО

Училищният учебен план е разработен въз основа на типовия учебен план за професионално образование по рамкова програма В - ВАРИАНТ „В4”, утвърден със Заповед № РД 09-5198/13.09.2017 година на министъра на образованието и науката. Приет е на заседание на Педагогическия съвет - Протокол № 8/04.09.2025г., съгласуван е с обществения съвет към училището – Протокол № 12/12.09.2025 г. и е утвърден със заповед № РД-01-1158/12.09.2025г. на директора.

I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

VIII, IX, X, XI и XII клас	I срок - 18 учебни седмици
VIII и IX клас	II срок - 18 учебни седмици
X клас	II срок - 20 учебни седмици, от които 2 седмици за производствена практика
XI клас	II срок - 20 учебни седмици, от които 2 седмици за производствена практика
XII клас	II срок – 13 учебни седмици, от които 2 седмици за производствена практика

ВАКАЦИИ: Съгласно утвърдения от министъра на образованието и науката за конкретната учебна година график.

II. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

		II гимназиален етап			
		XI клас			
Учебни седмици	36 учебни седмици	2 уч. седмици			
Учебни предмети	Седмичен брой учебни часове			Годишен брой учебни часове	
	I учебен срок - 18 учебни седмици	II учебен срок- 18 учебни седмици	2 учебни седмици		
Раздел А – задължителни учебни часове					
I. Общобразователна подготовка					
Български език и литература	3	3		108	
Чужд език – Руски език	2	2		72	
Математика	2	2		72	
Гражданско образование	1	1		36	
Физическо възпитание и спорт	2	2		72	
II. Обща професионална подготовка					
Чужд език по професията Английски език	2	2		72	
Общо за раздел А	12	12		432	
Раздел Б – избираеми учебни часове					
III. Ограслова професионална подготовка					
1.	Теория на професията				
1.1.	Електроника	0	1	18	
1.2.	Информационни системи в транспорта	1	0	18	
IV. Специфична професионална подготовка					
1.	Теория на професията				
1.1.	Двигатели с вътрешно горене	2	1	54	
1.2.	Автотранспортна техника	2	2	72	
1.3.	Експлоатация на автотранспортната техника	1	1	36	
1.4.	Обща теория на счетоводната отчетност	1	1	36	
1.5.	Маркетинг	2	1	54	
1.6.	Организация и управление на транспортно предприятие	1	1	36	
1.7.	Транспортна статистика	1	1	36	
1.8.	Безопасност на движението по пътищата	0	2	36	
2.	Практика на професията				
2.1.	Учебна практика				
2.1.1	Експлоатация на автотранспортната техника	3	4	126	
2.1.2.	Счетоводна отчетност	2	1	54	
2.1.2.	По специалността	2	2	72	
2.2.	Производствена практика		64		64
V. Разширена професионална подготовка					
1.	Теория на професията				
1.1	Експлоатация на автотранспортната техника	2	0	36	
1.2.	Транспортна симулация и безопасност	0	2	36	
VI. Разширена подготовка					
Общ брой часове за раздел Б		20	20	64	720
Общо за раздел А + раздел Б		32	32	64	1152
Раздел В – факултативни учебни часове					
VII. Допълнителна подготовка					
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В		32	32	64	1152

III. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

- 3.1. Учебният план е разработен на основание на Закона за предучилищното и училищното образование, Закона за професионалното образование и обучение, Наредба № 4 от 2015 г. за учебния план, рамкова програма „В” – вариант В4 и Държавния образователен стандарт (ДОС) за придобиване на квалификация по професията **„Организатор по експлоатация на автомобилния транспорт“**.
- 3.2. Учебните часове, предоставени за разширена професионална подготовка, се разпределят в училищния учебен план за изучаване на учебни предмети/модули, които развиват и усъвършенстват отделни компетентности от общата, отрасловата и/или специфичната професионална подготовка в съответствие с интересите и индивидуалните възможности на учениците и с възможностите на училището в съответствие с ДОС за придобиване на квалификация по професията.
- 3.3. Факултативните учебни часове, не се предлагат
- 3.4. Производствената практика се провежда по учебна програма и график, утвърдени от директора на училището в зависимост от конкретните условия и възможностите за организирането ѝ. Учебната програма и графикът се съгласуват с ръководителя на стопанската организация (предприятие), в която се провежда практическото обучение.
- 3.5. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: баскетбол, съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.
- 3.6. Всяка учебна седмица включва и по един час на класа съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.