



ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО ТРАНСПОРТ "ВЛ.П.МИНЧЕВ"

3440 с.Владимирово, общ.Бойчиновци, обл.Монтана, ул."Вл.П.Минчев"71
тел. 0877944234 / 0894472672, e-mail: info-1202052@edu.mon.bg

УТВЪРЖДАВАМ:

(Цанко Карев - Директор на ПГТ)

СЪГЛАСУВАЛ:

(Светлин Танков - Управител на "Танкови М" ООД)

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за X б клас
2025/2026 учебна година

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА
ВТОРА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ
БЕЗ ИНТЕНЗИВНО И БЕЗ РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ: 525

МОТОРНИ ПРЕВОЗНИ СРЕДСТВА,
КОРАБИ И ВЪЗДУХОПЛАВАТЕЛНИ
СРЕДСТВА

ПРОФЕСИЯ:

525020 МОНТБОР НА ТРАНСПОРТНА
ТЕХНИКА

СПЕЦИАЛНОСТИ:

5250201 АВТОТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА

Форма на обучение: ДНЕВНА

Организация на учебния ден: ЕДНОСМЕННО

Училищният учебен план е разработен въз основа на типовия учебен план за професионално образование по рамкова програма В - ВАРИАНТ „B5”, утвърден със Заповед № РД 09 - 5164/08.09.2017 година на министъра на образованието и науката. Приет е на заседание на Педагогическия съвет - Протокол № 8/04.09.2025г., съгласуван е с общественния съвет към училището – Протокол № 12/12.09.2025 г. и е утвърден със заповед № РД-01-1158/12.09.2025г. на директора.

I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

VIII, IX, X, XI и XII клас

I срок - 18 учебни седмици

VIII и IX клас

II срок - 18 учебни седмици

X клас

II срок - 20 учебни седмици,
от които **2 седмици**
за производствена практика

XI клас

II срок - 20 учебни седмици,
от които **2 седмици**
за производствена практика

XII клас

II срок – 13 учебни седмици,
от които **2 седмици**
за производствена практика

ВАКАЦИИ: Съгласно утвърдения от министъра на образованието и науката за конкретната учебна година график.

II. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

		I гимназиален етап			
		X клас			
Учебни седмици	36 учебни седмици	2 учебни седмици			
Учебни предмети	Седмичен брой учебни часове			Годишен брой учебни часове	
	I учебен срок - 18 учебни седмици	II учебен срок - 18 учебни седмици	2 учебни седмици		
Раздел А – задължителни учебни часове					
I. Общобразователна подготовка					
Български език и литература	3	3		108	
Чужд език – Английски език	2	2		72	
Чужд език – Руски език	2	2		72	
Математика	2	2		72	
Информационни технологии	0	1		18	
История и цивилизации	3	4		126	
География и икономика	3	2		90	
Философия	2	2		72	
Биология и здравно образование	2	2		72	
Физика и астрономия	2	2		72	
Химия и опазване на околната среда	2	2		72	
Музика	1	0		18	
Изобразително изкуство	0	1		18	
Физическо възпитание и спорт	2	2		72	
II. Обща професионална подготовка					
Икономика	0	2		36	
Общо за раздел А	26	29		990	
Раздел Б – избираеми учебни часове					
III. Отраслова професионална подготовка					
1.	Теория на професията				
1.1.	0	2		36	
2.	Практика на професията				
2.1.	Учебна практика				
2.1.1.	5	0		90	
IV. Специфична професионална подготовка					
1.	Производствена практика			64	64
V. Разширена професионална подготовка					
1.	Теория на професията				
1.1.	0	1		18	
2.	Практика на професията				
2.1	1	0		18	
Общ брой часове за раздел Б		6	3	64	162
Общо за раздел А + раздел Б		32	32	64	1152
Раздел В – факултативни учебни часове					
VI. Допълнителна подготовка					
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В		32	32	64	1152

III. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

- 3.1. Учебният план е разработен съгласно чл. 94, на *Закона за училищното и предучилищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.2015г. за учебния план и Приложение № 8 към същата Наредба*, *Закона за професионалното образование и обучение*, рамкова програма „В” – вариант В5 и Държавния образователен стандарт (ДОС) за придобиване на квалификация по професията „Монтьор на транспортна техника“.
- 3.2. Учебните часове, предоставени за разширена професионална подготовка, се разпределят в училищния учебен план за изучаване на учебни предмети/модули, които развиват и усъвършенстват отделни компетентности от общата, отрасловата и/или специфичната професионална подготовка в съответствие с интересите и индивидуалните възможности на учениците и с възможностите на училището в съответствие с ДОС за придобиване на квалификация по професията. Заложените в 10 клас часове са разпределени за изучаване на учебни предмети, заложен в учебния план за придобиване на I степен на професионална квалификация за професия: *Работник по транспортна техника, специалност: Автотенекеджийство*.
- 3.3. Факултативните учебни часове, не се предлагат
- 3.4. Производствената практика се провежда по учебна програма и график, утвърдени от директора на училището в зависимост от конкретните условия и възможностите за организирането ѝ. Учебната програма и графикът се съгласуват с ръководителя на стопанската организация (предприятие), в която се провежда практическото обучение.
- 3.5. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: баскетбол, съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.
- 3.6. Всяка учебна седмица включва и по един час час на класа съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.