



## ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО ТРАНСПОРТ "ВЛ.П.МИНЧЕВ"

3440 с.Владимирово, общ.Бойчиновци, обл.Монтана, ул."Вл.П.Минчев"71  
тел. 0877944234 / 0894472672, e-mail: info-1202052@edu.mon.bg

УТВЪРЖДАВАМ: .....

(Цанка Карчева-Директор на ПГТ)



# УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за XI а клас  
2023/2024 учебна година

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА  
ВТОРА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ  
БЕЗ ИНТЕНЗИВНО И БЕЗ РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ: 525	МОТОРНИ ПРЕВОЗНИ СРЕДСТВА, КОРАБИ И ВЪЗДУХОПЛАВАТЕЛНИ СРЕДСТВА
ПРОФЕСИЯ:	525020 МОНТЪОР НА ТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА
СПЕЦИАЛНОСТИ:	5250202 ПЪТНО-СТРОИТЕЛНА ТЕХНИКА

Форма на обучение: ДНЕВНА

Организация на учебния ден: ЕДНОСМЕННО

Училищният учебен план е разработен въз основа на типовия учебен план за професионално образование по рамкова програма В - ВАРИАНТ „В5”, утвърден със Заповед № РД 09 - 5161/08.09.2017 година на министъра на образованието и науката. Приет е на заседание на Педагогическия съвет - Протокол № 8/01.09.2023г., съгласуван е с обществения съвет към училището – Протокол № 7/12.09.2023 г. и е утвърден със заповед № РД-01-1061/12.09.2023. на директора.

## **I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС**

**VIII, IX, X, XI и XII клас**

**I срок - 18 учебни седмици**

**VIII и IX клас**

**II срок - 18 учебни седмици**

**X клас**

**II срок - 20 учебни седмици,  
от които 2 седмици  
за производствена практика**

**XI клас**

**II срок - 20 учебни седмици,  
от които 2 седмици  
за производствена практика**

**XII клас**

**II срок – 13 учебни седмици,  
от които 2 седмици  
за производствена практика**

**ВАКАЦИИ:** Съгласно утвърдения от министъра на образованието и науката за конкретната учебна година график.



## II. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

		II гимназиален етап					
		XI клас					
Учебни седмици		36 учебни седмици		2 уч. седмици			
Учебни предмети		Седмичен брой учебни часове			Годишен брой учебни часове		
		I учебен срок - 18 учебни седмици	II учебен срок - 18 учебни седмици	2 учебни седмици			
<b>Раздел А – задължителни учебни часове</b>							
<b>I. Общобразователна подготовка</b>							
Български език и литература		3	3			108	
Чужд език – Руски език		2	2			72	
Математика		2	2			72	
Гражданско образование		1	1			36	
Физическо възпитание и спорт		2	2			72	
<b>II. Обща професионална подготовка</b>							
Чужд език по професията Английски език		2	2			72	
<b>Общо за раздел А</b>		<b>12</b>	<b>12</b>			<b>432</b>	
<b>Раздел Б – избираеми учебни часове</b>							
<b>III. Отраслова професионална подготовка</b>							
1.	<b>Теория на професията</b>						
1.1.	Електроника	1	1			36	
1.2.	Хидравлични и пневматични устройства	1	1			36	
1.3.	Безопасност на движението по пътищата	0	2			36	
<b>IV. Специфична професионална подготовка</b>							
1.	<b>Теория на професията</b>						
1.1.	Двигатели с вътрешно горене	2	1			54	
1.2.	Автотранспортна техника	2	1			54	
1.3.	Пътно-строителна техника	3	3			108	
1.4.	Експлоатация на пътно-строителна техника	1	2			54	
2.	<b>Практика на професията</b>						
2.1.	<b>Учебна практика</b>						
2.1.1	Двигатели с вътрешно горене	0	7			126	
2.1.2.	Обслужване и ремонт на пътно-строителна техника	8	0			144	
2.2.	<b>Производствена практика</b>				64		64
<b>V. Разширена професионална подготовка</b>							
1.	<b>Теория на професията</b>						
1.1	Пътно-строителна техника	2	2			72	
<b>VI. Разширена подготовка</b>							
<b>Общ брой часове за раздел Б</b>		<b>20</b>	<b>20</b>	<b>64</b>	<b>720</b>	<b>64</b>	
<b>Общо за раздел А + раздел Б</b>		<b>32</b>	<b>32</b>	<b>64</b>	<b>1152</b>	<b>64</b>	
<b>Раздел В – факултативни учебни часове</b>							
<b>VII. Допълнителна подготовка</b>							
<b>Общо за раздел А + раздел Б + раздел В</b>		<b>32</b>	<b>32</b>	<b>64</b>	<b>1152</b>	<b>64</b>	

### III. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

- 3.1. Учебният план е разработен съгласно чл. 94, на *Закона за училищното и предучилищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.2015г. за учебния план и Приложение № 8 към същата Наредба*, *Закона за професионалното образование и обучение*, рамкова програма „В” – вариант В5 и Държавния образователен стандарт (ДОС) за придобиване на квалификация по професията „Монтьор на транспортна техника“.
- 3.2. Учебните часове, предоставени за разширена професионална подготовка, се разпределят в училищния учебен план за изучаване на учебни предмети/модули, които развиват и усъвършенстват отделни компетентности от общата, отрасловата и/или специфичната професионална подготовка в съответствие с интересите и индивидуалните възможности на учениците и с възможностите на училището в съответствие с ДОС за придобиване на квалификация по професията. Заложените в 11 клас часове са разпределени за изучаване на учебни предмети, които дават начални и основни познания от специфичната професионална подготовка.
- 3.3. Производствената практика се провежда по учебна програма и график, утвърдени от директора на училището в зависимост от конкретните условия и възможностите за организирането ѝ. Учебната програма и графикът се съгласуват с ръководителя на стопанската организация (предприятие), в която се провежда практическото обучение.
- 3.4. Факултативните учебни часове, не се предлагат.
- 3.5. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: футбол, съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.
- 3.6. Всяка учебна седмица включва и по един час *час на класа* съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.